

ВАНД

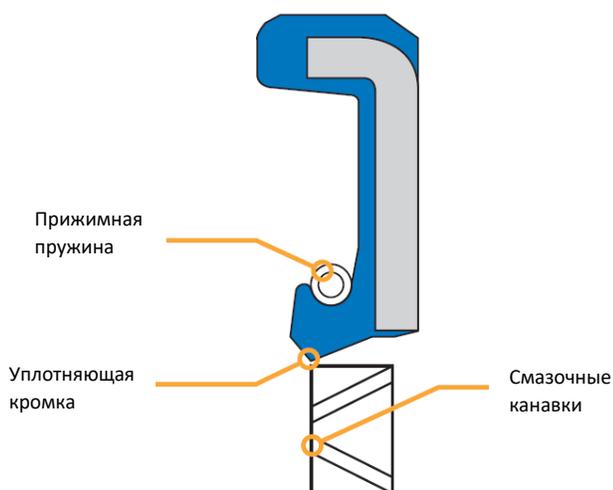
АРМИРОВАННЫЕ МАНЖЕТЫ НА ВЫСОКИЕ ДАВЛЕНИЯ



Радиальное уплотнение вала ВАНД производства Freudenberg Sealing Technologies – это проверенный в эксплуатации и специально разработанный Simmerring, предназначенный для работы при высоких давлениях. Это уплотнение имеет уникальную конструкцию с некоторыми особенностями, которые значительно улучшают его рабочие характеристики.

Уплотнения ВАНД – это идеальное решение для гидростатических приводов, где тяжелые условия работы. В отличие от других уплотнений на высокие давления, это уплотнение имеет уникальный профиль рабочей кромки с запатентованными смазочными канавками. Для защиты от внешних загрязнений возможно изготовление этого уплотнения с пылезащитной кромкой.

В дополнение к этому инновационному продукту Freudenberg Sealing Technologies разработал уплотнение ВАНД+ с материалом HNBR, которое показывает более лучшие характеристики и может выдерживать давление до 175 бар.



ЦЕННОСТЬ ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ

- **Уникальный профиль** у VAND с короткой и очень прочной рабочей кромкой в комбинации со смазочными канавками обеспечивает надежную работу уплотнения при очень высоких давлениях и долгий срок службы.

- **Улучшенная стойкость к давлению.** Это уплотнение специально разработано для применения в гидростатических приводах, где высокие нагрузки:

Давление (среднее): 100 бар для VAND и 125 бар для VAND+

Давление (максимальное): 150 бар для VAND и 175 бар для VAND+

Скорость (максимальная): 2 м/с

- **Варианты по материалам.** VAND может быть произведен в NBR и HNBR в зависимости от применения.

- Отличная химостойкость к различным маслам.

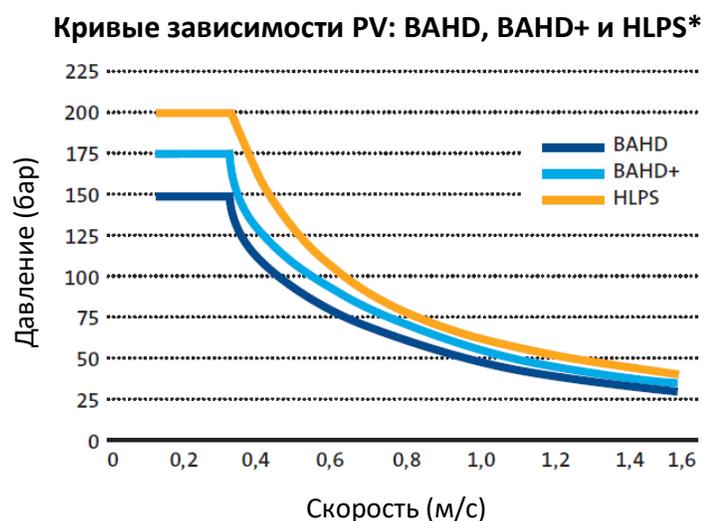
- Повышенный температурный диапазон.



СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

Уплотнение **BAHD** предлагает клиентам ряд преимуществ, которые идеально подходят для тяжелых условий работы:

- Обеспечивает хорошую герметичность при отклонениях вала
- Надежное статическое уплотнение отверстия корпуса
- Обеспечивает хорошую износостойкость и долгий срок службы
- Более низкие затраты на оснастку для **BAHD** делает его более рентабельным чем **HLPS**



*Данные приведены для справки. Действительные значения зависят от условий применения.

Тип уплотн.	Давление, бар (средн.)	Пульс. давл., бар (макс.)	Скорость, м/с (макс.)	PV, бар*м/с (макс.)	Материал	Преимущества
BABSL	3,5	7	9	10	FKM	Стандартное уплотнение для средних давлений: промышленный стандарт
PPS	5	25	15	40	FKM	Улучшенные показатели давления, более низкое трение
BAHD	100	150	2	45	NBR	Уплотнение для высоких давлений в NBR с очень прочной и износостойкой рабочей кромкой
BAHD+	125	175	2	50-55	HNBR	Уплотнение для высоких давлений в HNBR с очень прочной и износостойкой рабочей кромкой
HLPS	150	200	1,5	60	HNBR	Конструкция с "нулевой течью" для высоких давлений и низкой скорости